

KRAFTSCHÄTZMODELL BEIM FRÄSEN



Anwendungsgebiet:

Vorhersage

Anwendungsgegenstand:

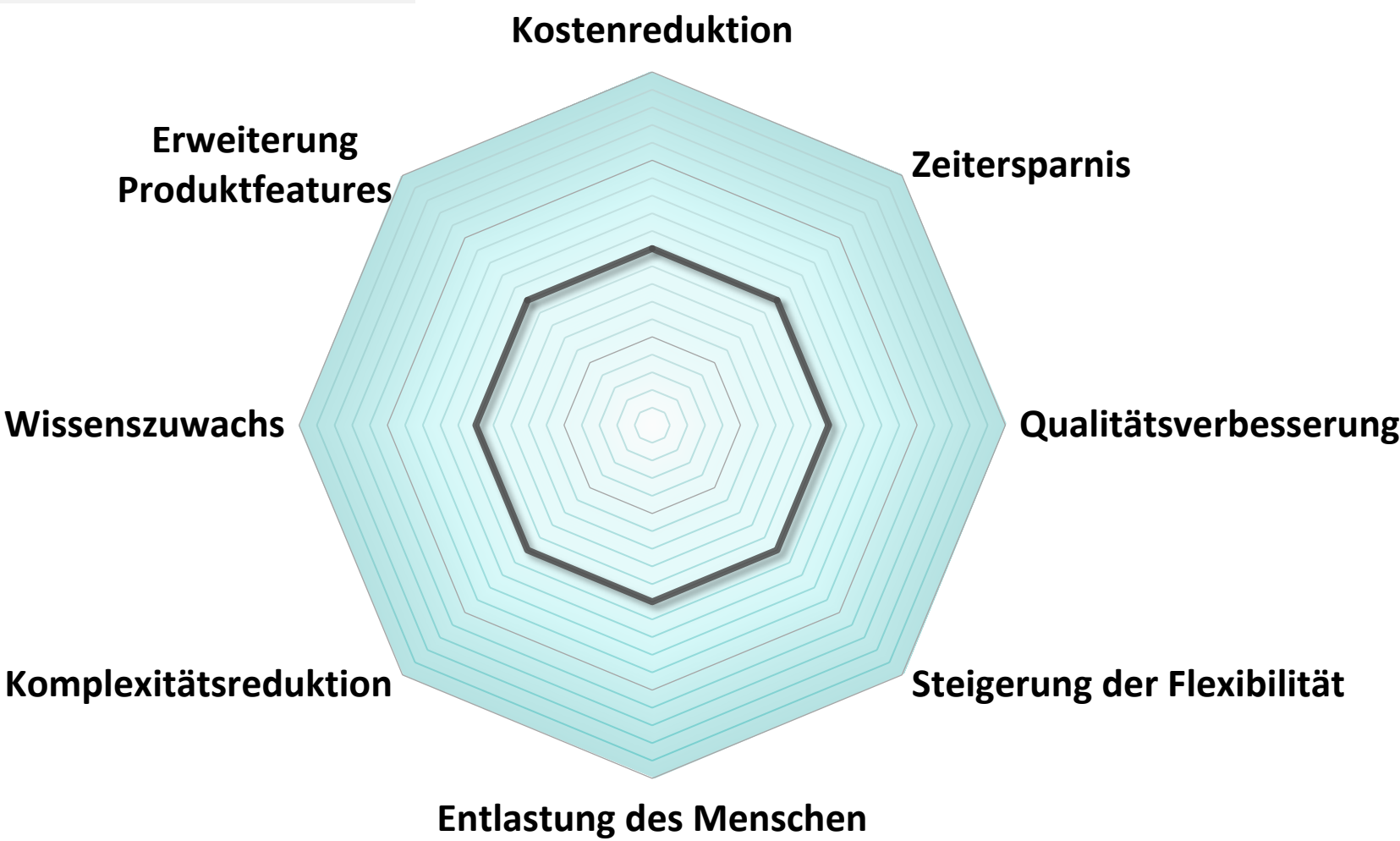
Prozesse



Beschreibung

Bisher gestaltet sich die Schnittkraftbestimmung in der Kontaktzone zwischen Schneide und Werkstück schwierig. Bekannte Modelle zur Prozesskraftbestimmung erfordern einen hohen Aufwand in Bezug auf die Parametrierung und Ermittlung der Schnittkraftkoeffizienten. Die Nutzung eines künstlichen neuronalen Netzes hat den Vorteil, die aufwändige Ermittlung von Schnittkraftkoeffizienten zu umgehen.

Nutzenversprechen



Potentiale

- Wissenszuwachs

Risiken

- Ergebnisqualität

Fokusaspekte

- Robustheit
- Echtzeitfähigkeit

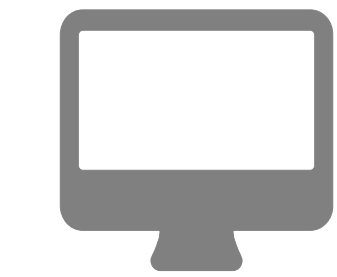
Mensch-KI-Interaktion

KI verbessert den Menschen bei der Arbeit

Readiness

Technologie	1	2	3
Strategie	1	2	3
Organisation	1	2	3
Kultur	1	2	3
Umfeld	1	2	3
Kooperationen	1	2	3

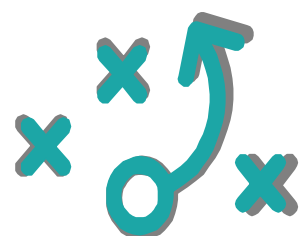
KI-Funktion



Wissensbasiertes System



Planung



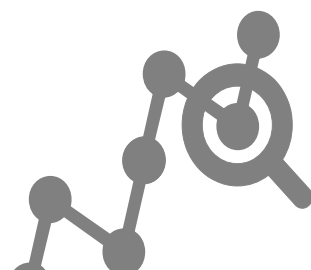
Lernen aus Daten



Sprachverarbeitung



Bildverarbeitung



Data Mining

Supervised Learning

Datenumfang:

-

Datenstruktur:

-

Datentyp:

-

Personenbezug
Daten:

Kein Personenbezug

Datenart:

-

Datenquelle:

Maschinendaten

Kontakt

