

IN-LINE-QUALITÄTSSICHERUNG: ÜBERWACHUNG VON ZUSTAND, VERSCHLEIß, PROZESSE UND ANLAGE

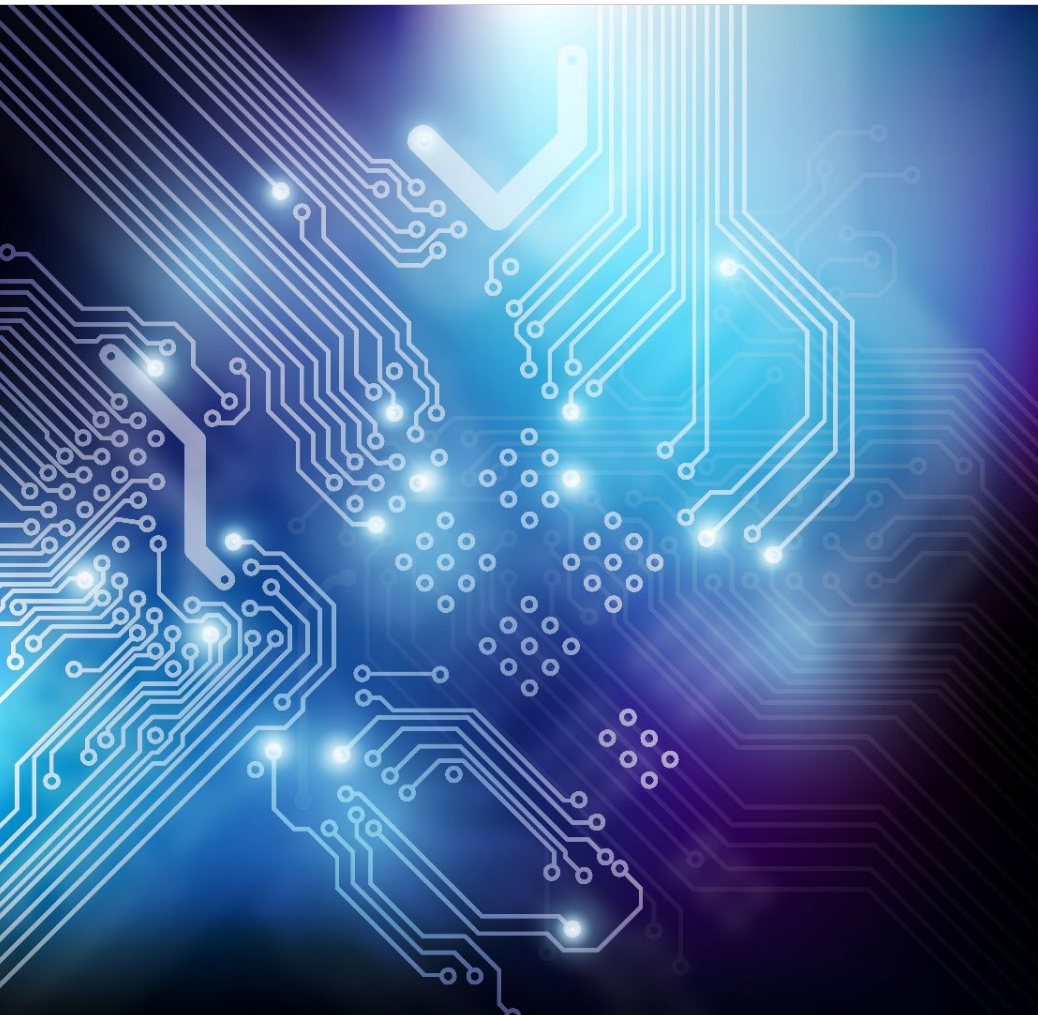


Anwendungsgebiet:

Analyse

Anwendungsgegenstand:

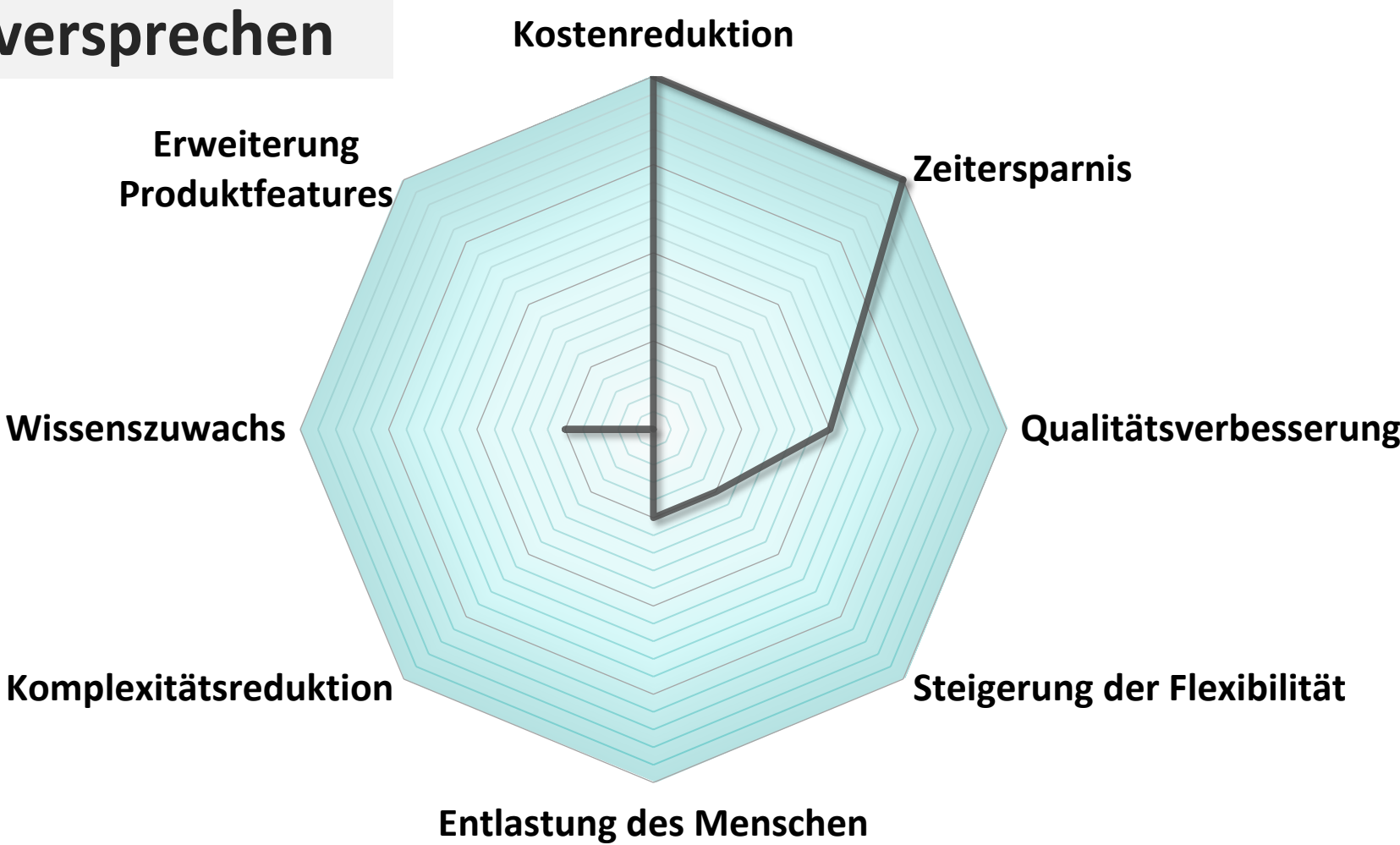
Systeme



Beschreibung

Das intelligente Multisensorsystem integriert mehrere MEMS-Sensoren (Mikro-Elektro-Mechanische Systeme) zur Erfassung von Körperschall und akustischer Schall in Kombination mit der energieeffizienten Signalvorverarbeitung auf Sensorebene bei hoher Systemrobustheit in einem modularen Hardware- und Plattformdesign zur Zustands-, Verschleiß-, Prozess- und Anlagenüberwachung.

Nutzenversprechen



Potentiale

- Zeitersparnis
- Kostenreduktion
- Früherkennung von Schäden
- Optimierung von Prozessen und Wartungsintervallen

Risiken

- keine

Fokusaspekte

- Robustheit
- Sicherheit
- Echtzeitfähigkeit

Mensch-KI-Interaktion

KI verbessert den Menschen bei der Arbeit, Mensch verbessert in KI bei der Aufgabe

Readiness

Technologie	1	2	3
Strategie	1	2	3
Organisation	1	2	3
Kultur	1	2	3
Umfeld	1	2	3
Kooperationen	1	2	3

KI-Funktion

Wissensbasiertes System

Logisches Schließen

Planung

Multikriterielle Optimierung

Lernen aus Daten

Supervised Learning

Sprachverarbeitung

Bildverarbeitung

Data Mining

Datenumfang:

Smart Data

Datenstruktur:

-

Datentyp:

-

Personenbezug
Daten:

Kein Personenbezug

Datenart:

-

Datenquelle:

Maschinen- und
Prozessdaten

Kontakt

